



电动尾门 (SUV)

安装说明书

安装产品前请仔细阅读本安装说明书

适配车型：智能双杆电动尾门适配 16+款吉普指南者
(mini 电机+大减速箱)

产品编号：PW023065

零件号：5001752

版本：A/1



电动尾门安装注意事项：

- 1、为了安全和确保产品正常使用，由销售本产品的专业工作人员或经过培训人员安装，切勿私自拆卸本机，以免造成本产品损坏及事故发生；
- 2、装车前的注意事项：
 - 1) 与客户沟通：咨询车主尾门是否加装过或改装过，如加装尾灯罩/装饰板/音响等增尾门重量，并告知客户在布线或安装产品部件时有可能钻孔；
 - 2) 启动发动机，检查并确保：汽车各仪表盘针指显示正常及无故障报警，车内门边开关、遥控钥匙按键灵敏并正常使用，尾门开、关状态能在仪表盘上显示等，如发现异常及时告知客户；
 - 3) 保持发动机开启一段时间，确保电瓶有电以便保证电动尾门能够运行；
 - 4) 关闭发动机，检查并确保：汽车内、外表面完好，原车尾门无左右缝隙大小、高低台阶；
 - 5) 检查并确保该套电动尾门配件清单的种类、数量齐全；
 - 6) 安装人员取下身上所携带的金属物品等硬物；
- 3、装车中的注意事项：
 - 1) 拆下的汽车组件一定要保管好，对可能刮花原车的地方采用贴美纹纸、隔珍珠棉等方式进行保护；
 - 2) 穿线时，防止尾门/原车线束被划破出现短路的潜在风险；连接线路时，连接头一定要做好绝缘并预留一定的活动空间；各部件需固定牢固；
 - 3) 安装拉线电动尾门的连接档块时，确保能自由活动；
 - 4) 连线顺序：各部件先连接，再连常电，最后插 ECU（先大后小）
- 4、汽车的清洁、整理：
 - 1) 安装过程留下的杂物及时处理，不要留在车内；
 - 2) 对汽车内饰、外观有弄脏的，用干净的布清洁干净；
- 5、汽车启动状态下，请勿插拔各连接部件的接头，以免插拔时损坏原车或部件。

安装说明书免责声明：

- 1、本安装说明书的图片仅供安装方法参考；
 - 2、非专业人员或未经培训人员安装的，且未按本安装说明书要求、步骤安装的，出现异常或事故，本公司不负任何责任；
- 本安装说明书最终解释权归广东东箭汽车用品制造有限公司；

电动尾门配件清单：

编号	零件名称	数量	图片	编号	零件名称	数量	图片
①	撑杆	2		②	ECU 总成 /ECU 支架	1	
③	T 型线夹	3		④	开关	1	
⑤	蜂鸣器	1		⑥	双杆电动尾门线束	1	
⑦	解码器	1		⑧	扎带	10	
⑨	解码器线束	1		⑩	下 支 架 (左右对称)	2	
⑪	开关底座	1		⑫	魔术贴	1	
⑬	锁扣组	1		⑭	内六角沉头螺钉 M6_20	2	
⑮	驱动盒	1		⑯	门锁标准件包	1	
⑰	异型螺栓	2		⑱	下门锁楔块	2	
⑲	六角头法兰面螺栓 M8_25	2		⑳	保险丝取电器	1	
㉑	M8 通用 T 型螺栓 (螺母块)	2		㉒	缓冲垫	2	

电动尾门安装工具清单：

编号	工具名称	数量	图片	编号	工具名称	数量	图片
①	工具箱	1		②	工具刀	1	
③	美纹纸	1		④	电工胶布	1	
⑤	撬板	1		⑥	万用表	1	
⑦	试电笔	1		⑧	斜口钳	1	

线束分布：

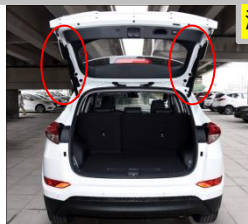
ECU 安装在尾箱左侧内部固定好；区分左右撑杆线：靠近 ECU 一边的撑杆延伸线较短，另一边则较长；各个零部件固定好。

撑杆线束图





安装步骤一：安装支架、撑杆



注意

1.1 拆原车气弹簧 把原车左右两边气弹簧拆卸，**提示**：拆原车撑杆时需有人撑起尾门，防止掉下；



1.2 用一字螺丝刀把原车右撑杆头翘起、拆下；



1.3 安装下支架右：在支架下增加钣金金胶，撕走支架上的 3M 胶，用扳手工具把我们的下支架还原安装，支架沉孔朝下，箭头朝上；



1.4 加强原车支架：拆掉内饰板，在圆形标记处打 $\phi 19$ 的大孔（能方便装入螺母块，配合六角螺栓加强固



1.5 加强原车支架：在圆形标记处打 $\phi 9$ 的孔（螺栓固定加强，使用六角头螺栓安装）



1.6 把撑杆分别卡进装好的支架万向头上即可；**提示**：用同样方法安装另一边下支架、撑杆、电机线束；



1.7 电机走线：在撑杆圆圈位置钻φ19的孔，撑杆线束穿过，胶塞卡紧并用封口胶封口；

安装步骤二：布线、接线



2.1 接信号线：拆下车顶篷塑料装饰件（箭头）；



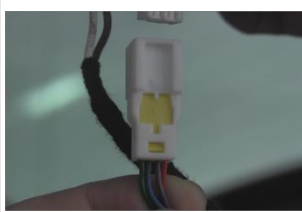
2.2 撑杆布线：把3扎布线束（接开关、接门锁信号、接撑杆）从车顶篷线套内胶条边缘穿进，建议把螺丝刀锋利处包扎好后作引导线束通过顶篷线套（虚线）；



2.3 布撑杆信号线把3扎布线束（接开关、接门锁信号、接撑杆）沿着后门原车线束引到锁扣处，并把线固定好；（虚线）



2.4 接撑杆插头端子：对应颜色线插进凹槽内，白色对应插槽白色，棕色对应棕色，把上面的黄色小卡块摘下移到下面卡紧；



2.5 另外一束线：绿色对绿色，蓝色对蓝色，灰色对灰色，红色对红色，然后用接头的黄色卡片推进卡槽把线稳固；



2.6 插头端子连接完成，轻轻摇晃接头，确定线束对接稳固；



2.7 布解码器控制信号线、撑杆正极线：拆卸原车驾驶室A柱内侧装饰件线束隐藏在胶条内；（虚线）



2.8 布解码器控制信号线、撑杆正极线：拆卸左侧迎宾踏板胶条，线束穿过后门迎宾踏板胶条；（虚线）



2.9 布解码器控制信号线、撑杆正极线：穿过后门迎宾踏板胶条内侧延伸至尾箱预留合适线束连接；



2.10 **接正极**：拆下中控台，箭头处面板，看到原车保险盒；



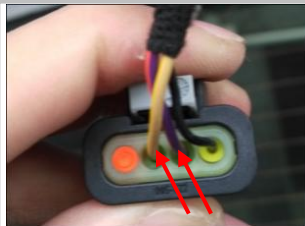
2.11 **接正极**：此方框内均为正极，取其一连接我司正极线即可；



2.12 **接负极**：负极接线位置线束负极接线位置在尾箱左侧看到不带油漆的螺栓柱，装上连接片拧紧；



2.13 **接门锁信号线**：开锁信号线和状态信号线接线位置在门锁附近；



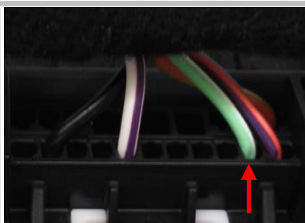
2.14 **接门锁信号线**：1. 紫橙线为状态信号线；2. 土黄线为开锁信号线；

2.15 **特别说明**：由于车的配置不相同，信号线的颜色也不尽相同，可以按照以下方法查找开锁信号线和状态信号线；

1. 开锁信号线：试电笔的夹子头搭铁，试电笔的笔头和所量线保持良好接触，此时试电笔的灯不亮，按下后尾门的按钮试电笔灯闪烁一下，连续按后尾门的按钮试电笔的灯连续闪；则，此线为开锁信号线！
2. 状态信号线：试电笔的夹子头搭铁，试电笔的笔头和所量线保持良好接触，原车门锁打开时试电笔灯是灭的，手动把原车二级锁扣上试电笔常亮；则，此线为状态信号线；



2.16 **接解码器控制信号线**：在尾门上方此位置找到原车控制信号线接头；



2.17 **接解码器控制信号线**：**解码器接右边插头绿白线(右下2孔)为控制信号线**

2.18 **控制信号线找线方法**：01 试电笔的夹子头搭铁，试电笔的笔头和所要量的线保持良好接触，此时试电笔灯常亮；手动按下后尾门的按钮，试电笔的灯灭一下；手按着后尾门按钮不放开试电笔的灯常灭；则，此线为控制信号线！

02 试电笔的夹子头搭铁，试电笔的笔头和所量线束接触时上门锁动作一下且试电笔灯常亮，则，此线为控制信号线！



2.19 **解码器 OBD**：在驾驶室中控台底下找到 OBD 接口；



2.20 **解码器 OBD**：拆下原车 OBD 插头，用我们的接头还原安装，露出来的线隐藏好；



2.21 **解码器 OBD**：接驾驶室中控台原车 OBD 转接，再还原安装；用于取解码器正极、负极、信号线；

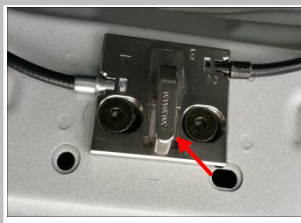
安装步骤三：安装门锁



3.1 把原车后踏盖拆下



3.2 拆下原车锁扣组；



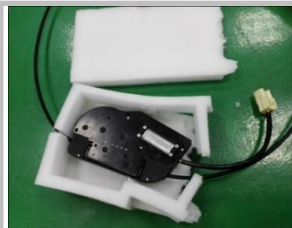
3.3 把我司锁扣组装上，根据箭头朝向正确安装，再把锁扣组装上；



3.4 用两颗螺钉拧紧；**注意**：安装时根据开关门的缝隙上下移动锁扣调整至合适位置；



3.5 门锁驱动盒，安装好后需隐藏；



3.6 把驱动盒用珍珠棉包装好；



3.7 如图示意，把驱动盒装进珍珠棉，把拉线露出外面；



3.8 把包装好的驱动盒安装如图尾门空旷处，需固定好，防止行车时松动；



3.9 用扎带把圆圈位置的拉线固定好，防止拉线与盖板、钣金摩擦；

安装步骤四：安装零部件、还原内饰



4.1 安装开关：此处拆下原车塑料件，用我们配的开关底座装上，然后开关按钮装上；



4.2 安装开关：把我司配的开关底座装上；



4.3 安装按钮开关：用我们配的开关底座装上；涂底涂时注意用尾部海绵擦拭，防止流出外面影响美观；



4.4 安装解码器：所有线束接好后把解码器装在驾驶室左侧内部位置并用魔术贴或 3M 胶固定好；



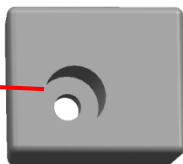
3.2 安装 ECU：撕走魔术贴上的 3M 离型纸，贴在 ECU 背部，将 ECU 装在尾门侧面钣金上；



4.5 安装蜂鸣器：与 ECU 接头对接，并把蜂鸣器装在左侧装饰板内空旷处；(箭头)



4.7 把原车缓冲块拆下，如图已拆下；



4.8 用我司配的缓冲块复原安装；



4.6 检查安装的螺钉是否全部锁紧，检查所有拆卸的装饰件是否全部锁紧，安装完成；



本安装说明书所有权归广东东箭汽车用品制造有限公司所有，未经本公司预先书面同意，严禁复制全部或部分内容作为商业用途。

地 址：广东省佛山新城乐从大道西B333号

邮 编：528000

电 话：0757-28082164/15217419876

网 址：www.dongjiancorp.com